TEILEREINIGUNGSGERÄTE

Ideal für den Einsatz in jeder Werkstatt oder Instandsetzungsabteilung

- Robuste und stabile Bauweise (Made in Germany)
- Pulverbeschichtete Stahlkonstruktion hohe Langlebigkeit
- Bedienerfreundliche, wartungsfreie Technik, 3 Jahre Garantie auf die IBS-Pumpe (bei Verwendung von IBS-Spezialreiniger)
- Kostenersparnis durch Reinigung im Kreislaufsystem
- Erfüllt die Anforderungen der Kreislaufwirtschafts-Gesetzgebung



Typ BK-50 – kostengünstiges Werkstattgerät Arbeitsfläche/Tragkraft: 646 x 465 mm / 50 kg

Art.-Nr.

P+212 0016

· Anwenderfreundlich und leicht bedienbar dank bequemer, sowie sicherer Fußschalter-Technik, gem. DGUV Regel

Sicherheit am Arbeitsplatz – GS + TÜV geprüfte Sicherheit





Typ F2 – fahrbar im Sackkarrenprinzip

Arbeitsfläche/Tragkraft: 790 x 490 mm / 100 kg

Art.-Nr. P+212 0018



ohne Auffangwanne

mit Auffangwanne P+212 0003#3 P+2120003

SPEZIALREINIGER PURGASOL



· Ideal für alle Reparatur-, Wartungs- und Instandhaltungswerkstätten

Schnelle und gleichmäßige Verdunstung

· Materialschonend mit ausgezeichneter Reinigungswirkung

• Hervorragende Kriecheigenschaften (löst und unterwandert den Schmutz – Öl- und Fettverschmutzungen werden problemlos gelöst)

· Hautgutachten vorhanden, dermatologische Unbedenklichkeit bestätigt

• Hohe Sicherheit am Arbeitsplatz und Umweltschutz in einem

• Flammpunkt > 61 °C



25 Liter Art.-Nr. 205 0085 50 Liter 205 0062 200 Liter 205 0057



ENTSORGUNG

Gesicherte und gesetzeskonforme stoffliche Verwertung

Bei Lieferung von neuem Reiniger nimmt IBS den verbrauchten Reiniger gleichzeitig zurück (bei Bedarf auch Fremdreiniger)

Stabiler Fahrwagen

Fässer und Kanister

• Für max. 60 l 🥫

Fahrgriff

Servicepauschale für Fracht und Übernahmeschein:

FASSPUMPEN

Teleskop-**Fasspumpe**

- Frost*-, Kühlerschutzmittel*, Heizöl, Diesel, Öle
- Fässer 55 210 l
- Fassverschraubung G2"a
- 300 ml/Hub * nur unverdiinnt (siehe

· Fördert ca.

Beständigkeitsliste)

Teleskop-Fasspumpe 13 012

Kurbel-Fasspumpe

- Exzellente Saugleistung – höchste Bauteilpräzision
- · Getriebe-, Motor-, Maschinenöle bis SAE 90, Heizöl, Diesel
- Fässer 60 220 I
- Fassverschraubung G2" a
- · Fördert ca. 300 ml/Umdrehung

Kurbel-Fasspumpe 13 055

Handhebel-Fasspumpe Öle bis SAE 50, Diesel,

- Petroleum, Kerosin, Glyzerin und Kühlerfrostschutz unverdünnt
- 1,5 m Schlauch mit Stahlauslaufkrümmer
- Fässer 60 220 I (G2" a)
- Teleskopsaugrohr 335 - 955 mm
- Fassadapter G2"
- Fördert ca. 400 ml/Hub

Handhebel-Fasspumpe 13 044

PRESSOL

Chemikalien-

Fasspumpe

 Scheibenklar, Säuren, Laugen und Chemikalien auf Wasserbasis

 Kunststoff-Auslaufkrümmer

• Fässer 60 - 220 l

 $(G1 \frac{1}{2}$ " a + G2" a) • Fördert ca. 19 l/min.

Chemikalien-Pumpe 13 003 001

Kanisterpumpe

- Öle bis SAE 140 Auslaufgarnitur mit Absperrhahn
- 50 ml/Hub
- · Saugrohr 500 mm
- Gewinde M 62,2x4 i

Kanisterpumpe 17 019 950

Getriebeölpumpe Getriebe-, Motor-, Maschinenöle

- Auslaufgarnitur mit Absperrhahn
- 250 ml/Doppelhub
- Für Gebinde 5 60 l
- Fassver-

schraubung (G2" a) Getriebeölpumpe

17 026





PRESSOL

Beständiakeitsliste

Aedienverträglichkeit: siehe



Fahrwagen bis 60 l 17 008 950

ELEKTROPUMPEN PREMAXX

Für Diesel und Heizöl

- · Ansaugstufe mit integriertem Heberschutz (Auslaufsicherung) nach WHG ständig wirksam
- Teleskopsaugrohr mit Filter (Tauchtiefe ca. 400 1.200 mm)

12 V

ca. 38 l/min.

24 V

• Fassgewinde G2", Zapfschlauch 4 m, DN 19

Anschlussspannung: 230 V Förderleistung: ca. 52 l/min.

mit Standard-Zapfpistole

Art.-Nr. 23 731 23 711

mit Automatik-Zapfpistole mit Drehgelenk Art.-Nr.

23 734 23 714 ca. 43 I/min. 23 721 Verlängerung für Tank VET 1000 23 724 13 094

ADBLUE® FASSPUMPEN

- Fassadapter G2"
- Fördert ca. 400 ml/Hub
- Aus ABS/Polyamid mit FKM/HNBR-Dichtungen



Handhebel-Fasspumpe

- Fässer 60 220 I (G2" a)

· Zerlegbar, leicht reinigbar

Handhebel 🗍 Fasspumpe 13 040

- Kurbel-Pumpe AdBlue® • Dünnflüssige Stoffe wie AdBlue®, Scheibenklar,
- Diesel und Wasser • Aus Polypropylen mit
- FKM-Dichtungen • Fässer 60 - 220 I; Ansaugfilter
- Fördert ca. 180 ml/Umdr.
- Über Fassverschraubung (G2" a) höhenverstellbar

genaue Medienverräglichkeit: sieh Beständigkeitsliste

> Kurbel-Pumpe AdBlue® 13 065

PRESSOL

- Fass-Pumpe AdBlue® • Nur für AdBlue®
- Saugrohr 1.000 mm
- Fässer 60 220 I (G2" a) • Fördert ca.



6 m Schlauch/Zapfventil 13 004 950

1,5 m Abgabeschlauch inkl. Adapter G 2" i auf M 56 x 4 a 13 004 960

1,5 m Abgabeschlauch 13 004

• Hohe Tragfähigkeit, ergonomische Arbeitshöhe

• Beste Ökoeffizienz – Strom-/Energiesparend

Typ G-50-I - stabile, geschlossene Industrie-Version 790 x 490 mm / 150 kg

P+212 0008

Typ M 👤 für große und schwere Teile 1.135 x 660 mm / 250 kg



PRESSOL

25 kg mit Wagen

310-335 mm

FAHRBARE PRESSOL FRISCHÖLANLAGE

Mobil und flexibel

- Fahrwagen f
 ür max. 220 | Fässer
- Pneumatik-Ölförderpumpe 3:1 • Digitaler Handdurchlaufzähler mit Auslaufschlauch und
- Antitropfmundstück • Förderschlauch 4 m
- Saugrohr G 3/4" 860 mm
- Nicht eichfähig

Stahlrohr mit Zapfventilhalter Fasswagen: Art.-Nr. 19 244 396

Panzerschlauch mit

integrierter Dichtung

Vollmetall mit Pistolenablage 19 244 551

PRESSOL

PNEUMATIK-**FETTFÜLLGERÄT**

- Pneumatik-Fettpumpe 50:1
- · Staubdeckel, Fettfolgekolben und Behälterbefestigung
- · Hochdruck-Fettpistole, Z-Drehgelenk

Art.-Nr.

* Versionen ZSA für Zentralschmieranlagen

für Behälter: 18 kg Behälter-Ø: 240-290 mm

HD-Schlauch: 2 m Art.-Nr.

18 418 051

19 000 530

HD-Schlauch: 4 m für ZSA* 19 000 518 6 m für ZSA* 19 000 535

50 kg mit Wagen

335-385 mm

18 766 051

ZWEIHAND-FETTPRESSE

Panzerschlauch mit 4-Backen-Präzisionsmundstück

Für Schraubkartuschen

- Variabler Hub für Fette bis NLGI 2
- · Vakuumprinzip für vollständige Restentleerung

Art.-Nr. 19 266 888

- Gefahrlose Demontage teilentleerter Kartuschen
- Hoher Abschmierdruck zum Befüllen langer Leitungen

für 500 g "Reiner" Art.-Nr. 12851

500 g "Reiner" und 400 g "Lube Shuttle"

Art.-Nr. 12841

PRESSOL **INDUSTRIEFETTPRESSE**

- Für Fette bis NLGI 2
- Bewegliche Schubstange auch für beschädigte Kartuschen
- · Füllbar mit Fettfüllgerät, Kartusche oder losem Fett
- Inkl. Panzerschlauch 300 mm mit 4 Backen Präzisions-Mundstück

Art.-Nr. 12 636 101



G-Kupplung

- Für alle gängigen Fettpressen
- Anschluss M 10x1

Art.-Nr. 12 649

TRICHTER MIT SIEBEINLAGE

Säure- und chemikalienbeständig



Ø / Auslauf 168 / 17 mm 208 / 20 mm Art.-Nr. 951 100 951 200

954 100 954 200

MASSGEFÄSS

Säure- und chemikalienbeständig

> • Eingespritzte und blau geprägte Mess-Skala

Art.-Nr. 936 000 937 000 939 000



Innenmaße 560 x 410 x 80 mm Art.-Nr. 07376 L

40 L 820 x 540 x 95 mm 07377 L



Ø / Auslauf 210 / 19 mm Art.-Nr. 953 500

205 / 23 mm 955 200

175 / 24 mm 956 200

• Geprägte Mess-Skala Überlaufschutz

Art.-Nr. 932 600 932 700 933 800



400 x 100 mm

und Handgriffen 16 L 440 x 140 mm

Mit Ausgießer

ØхН Art.-Nr. 07374 L 07375 L

TRANSPORT-DIESELTANK MIT PUMPE

3 m Kabel mit Batterieklemmer

Transport auf Klein-LKWs, Transportern oder Pick-Ups

- Betanken direkt am Einsatzort
- Selbstansaugend, 4 m Schlauch mit Automatik-Zapfventil
- · Stapler unterfahrbar, kranbar
- · Einwandig, Temperaturbereich -10 / +40° C
- · ADR-Straßen-Zulassung
- Abschließbar

Maße (LxBxH): Art.-Nr. 26 470

200 I / 12 V

300 I / 12 V 26 490



1.200x800x912 mm

26 420

KRAFTSTOFF-KANISTER

Für Benzin, Diesel und andere Gefahrgüter

- · Inkl. Auslaufrohr und unverlierbarer Kinder-Sicherheitsverschraubung
- Innen-Ø Füllöffnung 29 mm, Gewinde Außen-Ø 38 mm
- Mit UN-Zulassung

Größe 5 Liter 12 Stück Art.-Nr. 811 300



5 Stück 3 Stück 812 800 813 500

PRESSOL ALTÖL-**AUFFANG-/ABSAUGGERÄT 75 L**

- 3 Absaugsonden (5, 6, 8 mm) im Köcher
- Inkl. Adapter für BMW, MB, VAG
- 2 große Bock- & 2 Lenkrollen
- Trichter Ø 420 mm höhenverstellbar mit entnehmbarem Sieb
- Druckluftentleerung
- Füllstandsanzeige

Technische Daten: Absaugleistung: 1-4 l/min. Öltemperatur: min. 70° C 45 - 50 | Kapazität:

Art.-Nr. 27 622 680





VORRATS-/ENTSORGUNGSTANKS

Der Multi unter den Tanks

- Für Frischöl, Altöl, Heizöl und Diesel
- PE-Innenbehälter mit verzinkter Außenhülle
- Doppelwandig ersetzt Auffangwanne
- · Mit Palettenfuß, Füllstands- und Leckanzeige
- Nach GGVS und GGVE zugelassen für Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A III

Technische Daten:

Maße Grundfläche (LxB): 1.135 x 727 mm

1.000 I 700 I Höhe: 1.625 mm 1.185 r Gewicht: 84 kg 65 kg

Art.-Nr. **VET 1000 L VET 700 L**

Altöl-Finfiillhehälter mit Deckel Art.-Nr. 27987

Altöl-Absaugrohr für Tank 700 I 3045280

Altöl-Absaugrohr für Tank 1.000 l 3045259

Temperguss-Bogen 90° 181269

Tankwagenkupplung mit Deckel 737143

Rauscher F.X.

SCHUTZ

REIFENREGALE

- Schonende Reifen-/Felgeneinlagerung Spezial-Traversenprofil
- Keine seitliche Nockung verhindert Schäden an den Felgen
- Rahmen und Traversen verzinkt
- · Grundregal mit 2 Rahmen, Anbauregal mit 1 Rahmen
- Benötigt keine Kreuzverbände zur Aussteifung
- Stabiles, robustes Regalprofil aus dem Mehrgeschossanlagen-Bau
- Boden- oder Wandbefestigung gegen Kippen muss bauseits erfolgen



Technische Daten:

Tiefe: 400 mm Höhe 3 Ebenen: 2.206,50 mm Höhe 4 Ebenen: 3.006,50 mm Breite Rahmen: je 50 mm Feldbelastung: max. 1.000 kg* Tragkraft Traversen-Paar: max. 200 kg*

* bei gleichmäßiger Lastverteilung

3 Lagerebenei 4 Lagerebenen 1,5 m 1,5 m 2 m **Feldbreite** Grundregal: | 22 10 43 G | 22 15 43 G | 22 20 43 G | 30 10 44 G | 30 15 44 G | 30 20 44 G Anbauregal: 22 10 43 A 22 15 43 A 22 20 43 A 30 10 44 A 30 15 44 A 30 20 44 A

FASSREGALE

Ihr Abfüllplatz

- Komplett feuerverzinkt
- Zur Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten (z.B. Säuren, Laugen, Öle und sonstige aggressive Chemikalien)
- Inkl. Auffangwanne 60 I baumustergeprüft und zugelassen

für 2 Fässer à 60 l Maße: 650 x 816 x 1.140 mm

Art.-Nr. 25011

für 4 Fässer à 60 l + 1 Gitterrost Maße: 1.050 x 816 x 2.000 mm

Art.-Nr. 25014

für 6 Fässer à 60 l + 1 Gitterrost 1.350 x 816 x 2.000 mm

Maße: Art.-Nr. 25018

Maße:

Art.-Nr. 25163

für 8 Kanister à 20 I 1.050 x 816 x 1.140 mm

AKKU RADHEBER

Doppel-Akku, integriertes Ladegerät

- Montage und Transport von Rädern
- Große Räder besitzen mit 35-45 kg oft ein sehr hohes Eigengewicht
- Leichtes Fahrgestell mit 4 Lenkrollen (2 gebremst), niedriger Schwerpunkt
- Raddimension 135/80 R13 bis 305/30 R 26 • 150 - 200 Hub- & Senkungen je Ladung

Technische Daten:

1.200 mm (2mm genau) Hub: 1.620 mm Höhe:

Tragkraft: 65 kg



Fuß 1.105 x 942 mm / Gewicht 105 kg

Art.-Nr. **WK RMH 65**



REIFENKARRE

- Einzigartiges Greifsystem passt sich an Radgröße an
- Patentiertes Kippsystem Achse verlagert sich
- Vollgummireifen

Dominator:

- Auch für schwere/große Räder
- · Höhenverstellbare Griffe

Classic max. Rad-0

Abladen: Art.-Nr.

760 mm Push 'n Pull Hebel **Y471147HD NEU**



Video

Dominator

REIFENKARRE Luftbereift, Tragkraft 200 kg

• Direktaufnahme von Räder-/Reifenstapeln mit bis zu 8 Reifen

• Durch Griffholme zu bedienende Spreiz-Aufnahme

• Aufnahme von Wheel Trolley möglich

Art.-Nr. 0516 6501 5000

RAD-TRANSPORTSYSTEM

- Felgen-/Reifenrangierer bis zu 8 Räder
- Radschrauben-Aufbewahrungsmulde
- Eine gebremste Rolle

Ø 640 mm / 136 kg Ø 720 mm / 200 kg Art.-Nr. 7 FR 01.1 7 FR 72



