

ELEKTRO-HEIZAUTOMATEN



Effektive Heizkraft aus dem Stromnetz

- Schnelle Wärme, überall einsetzbar
- Geringes Gewicht, kompakte Bauweise
- Strom verlustfrei in Wärme wandeln
- Eingebautes Raumthermostat
- Anschlusskabel 1,50 m

Technische Daten:	EM 2000	EM 3000	EM 6000	EM 10000	EM 18000
Heizleistung:	2,0 kW	3,2 kW	6,0 kW	10,0 kW	18,0 kW
Schaltstufen:		2,2 kW / 3,2 kW	2x 3,0 kW	2x 5,0 kW	3x 6,0 kW
Spannung/Sicherung:	230 V (16A)	230 V (16A)	400 V (16A)	400 V (16A)	400 V (32A)
Luftleistung:	220 m³/h	350 m³/h	500 m³/h	750 m³/h	1.000 m³/h
Nennstrom max.:	9,5 A	13,9 A	4,0 / 8,0 A	7,4 / 14,9 A	27,0 A
Gewicht:	5,8 kg	8,6 kg	16,5 kg	20,5 kg	27,0 kg
Maße LxBxH (mm):	300x200x315	400x200x335	510x300x455	675x300x455	740x375x500

Art.-Nr. 1614500 1614505 1614510 1614520 1614530

MOBILE ÖLHEIZER



Sofortwärme ohne Schornstein

- Heizen, Trocknen und Enteisen
- Thermostatisch regelbar (Zubehör)
- Effizient direktbefeuert
- Umweltfreundlich und sparsam
- 230 V Kabel steckfertig

Technische Daten:	DZ H20-2	DZ H30-2	DZ H50-2
Nennwärmebelastung:	20 kW	36 kW	46 kW
Luftleistung:	350 m³/h	605 m³/h	1.400 m³/h
Brennstoffverbrauch:	max. 2,01 l/h	max. 3,62 l/h	max. 4,46 l/h
Tankinhalt:	17 l	40 l	62 l
Gewicht:	21 kg	37 kg	43 kg
Maße LxBxH (mm):	800x300x520	1.050x500x615	1.090x500x740
Ausführung:	tragbar	fahrbar	fahrbar

Art.-Nr. 116202 116302 116502

GASHEIZER



Mobile Wärme schnell verfügbar

- Für Außenarbeiten oder in gut belüfteten Räumen
- Anschlussfertig mit Gasdruckregler, Gasschlauch und Schlauchbruchsicherung
- PGT 30 und PGT 60 thermostatisch regelbar (Zubehör)

Technische Daten:	PG 25-5	PGM 30	PGM 60	PGT 30	PGT 60
Nennwärmeleistung:	26 kW	10 - 26 kW	25 - 55 kW	10 - 26 kW	25 - 55 kW
Luftleistung:	725 m³/h	800 m³/h	1.450 m³/h	800 m³/h	1.450 m³/h
Gewicht:	12 kg	12 kg	20 kg	12 kg	20 kg
Maße LxBxH (mm):	450x260x410	450x260x410	650x320x510	450x260x410	650x320x510

Art.-Nr. 1512570 115300 115400 115600 115700

ÖLHEIZSPARAUTOMAT ATK 25

Mobile & schnelle Wärme



- Separate Abgasabführung – saubere Warmluft
- Ideal für wechselnde Einsatzorte
- Eingebaute Tankheizung
- Thermostatisch regelbar (Zubehör)
- Warmluftschlauchanschluss möglich

Technische Daten:	ATK 25
Nennwärmebelastung:	25 kW
Luftleistung:	1.080 m³/h
Brennstoffverbrauch:	max. 2,51 l/h
Tankinhalt:	40 l
Elektroanschluss:	230 V
Gewicht:	68 kg
Luftausblas-Ø:	300 mm
Abgasstutzen-Ø:	150 mm
Maße LxBxH (mm):	1.265x470x685



Art.-Nr. 120850

ÖLHEIZAUTOMATEN CLK

Werkstätten, Ausstellräume und Hallen heizen

- Separater Gebläse-Öl-Brenner 230 V
- Mit elektrischer Ölvorwärmung
- In Einstrang-Ausführung
- Thermostatisch regelbar (Zubehör)

Technische Daten:	CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120
Nennwärmebelastung:	max. 29 kW	max. 46 kW	max. 68 kW	max. 114 kW
Luftleistung:	1.760 m³/h	2.780 m³/h	4.920 m³/h	8.050 m³/h
Brennstoffverbrauch:	max. 2,85 l/h	max. 4,5 l/h	max. 6,6 l/h	max. 11,2 l/h
Gewicht mit Brenner:	126 kg	132 kg	172 kg	296 kg
Luftausblas-Ø:	300 mm	300 mm	400 mm	500 mm
Abgasstutzen-Ø:	150 mm	150 mm	150 mm	200 mm
Maße LxBxH (mm):	1.450x660x1.000	1.450x660x1.000	1.610x730x1.120	2.100x920x1.350

Art.-Nr. 121700 123700 125700 127700



FEUCHTRAUMTHERMOSTAT

- Für thermostatifähige Heizautomaten
- Steckfertig mit Kabel



AUCH DIGITAL ERHÄLTlich

analog
mit Stahlblech-Schutzvorrichtung
Kabel: 10 m / IP 54
Art.-Nr. 1011250

LUFTENTFEUCHTER

Trocknen und Entfeuchten zuverlässiger als Sonne und Wind

- Keine feuchten Wände, muffigen Gerüche und Schimmelbildung
- Sorgen für angenehmes Raumklima
- Niedrige Betriebskosten (230 V)
- Vollautomatische Steuerung
- Superleise, keine Installation
- Störungsfreier Dauereinsatz
- Eingebauter Staubfilter

Technische Daten:	TK 300	ETF 360 Eco	ETF 500 Eco	ETF 600 Eco	LTE 50 Eco	LTE 60 Eco	LTE 80 Eco
Gehäuse:	Kunststoff weiß	Kunststoff weiß	Metall weiß	Metall weiß	Metall grün	Metall grün	Metall grün
Tagesleistung max.:	30 l	40 l	48 l	62 l	51 l	62 l	80 l
Luftleistung max.:	190 m³/h	320 m³/h	600 m³/h	600 m³/h	380 m³/h	465 m³/h	490 m³/h
Kondensatbehälter:	5,5 l	6,5 l	6,5 l	6,5 l	10 l	10 l	10 l
Leistungsaufnahme:	0,6 kW	0,58 kW	0,62 kW	0,67 kW	0,63 kW	0,74 kW	0,93 kW
Gewicht:	17,0 kg	18,0 kg	37,0 kg	39,0 kg	38,5 kg	40,0 kg	45,0 kg
Maße LxBxH (mm):	274x390x612	280x390x600	590x555x890	590x555x890	540x540x945	540x540x945	540x540x945
Besonderheit		Kondensatpumpe			stapelbar	stapelbar	stapelbar

Art.-Nr. 1610305 1610365 1610505 1610605 618510 618610 618810

