

KEHRSAUGMASCHINE KM 75/40

KÄRCHER

Mit Fahrtrieb und effektiver Staubabsaugung

- Fahrtrieb bis 15% Steigung (12% bei Batterieantrieb)
- Fahrbarer Kehrgutbehälter mit Trolley-Griff
- Werkzeugloser Kehrwalzenwechsel
- Effektives manuelles Filterreinigungssystem
- Polyesterfilter für lange Haltbarkeit
- Filter von der Reinsseite herausnehmbar
- Grobschmutzklappe

Technische Daten: **KM 75/40 W**
 max. Flächenleistung: 3.375 m²/h
 Arbeitsbreite: 550 mm
 Arbeitsbreite (m. SB): 750 mm
 Kehrgutbehälter: 40 l
 Arbeitsgeschwindigkeit: 4,5 km/h



4-Takt Honda-Benzinmotor
 KM 75/40 W G

Art.-Nr. 1.049-216.0

Batterieantrieb 24 V
 KM 75/40 W Bp Pack

1.049-207.0

AUSBEULGERÄT AIRFIX

GYS

Sicherer Stand durch per Druckluft erzeugtes Vakuum

- Saugnapfplatte mit 4 Gummipads – nimmt Scherkräfte beim Ziehen auf und verhindert Verrutschen der Dichtung
- Mobil einsetzbar – 2 Räder und leichtes Gewicht (31 kg)
- Zugkraft von bis zu 350 kg über die gesamte Gerätehöhe
- Schiebeseite zur sekundenschnellen, werkzeuglosen Zughöheneinstellung – max. Zughöhe 1,30 m
- Kurbelwinde mit 2,5 m Zugseil Ø 6 mm (1,5 to. Zugfestigkeit)
- Umlenkrolle erleichtert Ziehen nach unten
- Hochleistungsschalldämpfer – geringe Geräuschpegel
- **Optional: XL-Mast** mit Zughöhe 1,3 - 2,0 m
- Zum einfachen Ausbeulen von Seitenwänden von NFZ, Geländewagen und SUVs bis zu 2 m Höhe
- Befestigt an der AIRFIX DRAW ALIGNER Umlenkrolle bietet er eine leistungsstarke Zugkraft von 350 kg



Video



Airfix Draw Aligner
 Grundgerät bis 1,3 m

Art.-Nr. D 77379

XL-Mast
 Zusatzgerät 1,3 bis 2,0 m

D83714

PLASMASCHNEIDGERÄTE

GYS

Höhere Schnittgeschwindigkeit als Autogenschneider

- Ideal für Karosserie- und Dünnblechreparaturen
- Schneidet alle Stähle (weich, gehärtet, Edelstahl, HLE), Alu, Kupfer, usw.
- HF-freie Zündung verlängert Verschleißteil-Haltbarkeit
- Verschleißteile schnell und einfach tauschbar
- Hohe Schnittqualität – luftgekühlter Brenner für hohe Lichtbogenstabilität

Ab 45 A:

- 3 Schneidmodi: Stegblech / Gitterblech / Verriegelung
- Pilotlichtbogen – kein wiederholtes Zünden bei Gittern oder Rost
- Optimierte Gerätekühlung durch geschlossenen Lüftungskanal, der die Elektronik vor Staub schützt
- Optional Einsatz an automatisierten Schneidplätzen (CNC)

Ab 70 A: auch zum Fugenhobeln

| Technische Daten: | 30 A, 230 V | 45 A, 230 V | 70 A, 400 V | 105 A, 400 V |
|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Stahl & Edelstahl: | 10 / max. 15 mm | 15 / max. 20 mm | 25 / max. 35 mm | 35 / max. 50 mm |
| Alu & Kupfer: | 8 / max. 10 mm | 10 / max. 15 mm | 18 / max. 25 mm | 30 / max. 40 mm |
| Einschaltdauer: | 23 A @ 30% | 41 A @ 60% | 70 A @ 60% | 105 A @ 100% |
| Brenner/Massezange: | 4 m / 2 m | 4 m / 2 m | 6 m / 4 m | 6 m / 4 m |
| Luftverbrauch: | 115 l/min. | 185 l/min. | 185 l/min. | 305 l/min. |

mit Zubehörbox und getönter Schutzbrille
 Art.-Nr. D 13858

mit Zubehörbox und getönter Schutzbrille
 Art.-Nr. D 13629

mit Zubehörbox und getönter Schutzbrille
 Art.-Nr. D 13850

mit Zubehörbox und TrueColor-Schweißhelm
 Art.-Nr. D 63112

GERÄTE MIT MEHR LEISTUNG AUF ANFRAGE

INDUKTIONSHHEIZGERÄT

inkl. Induktions-Spulen, -Draht, flexibles Kabel und -Platte

KUNZER
 Qualität verbindet

- Wärme gezielt einsetzen – nur geringe Strahlungswärme an Umgebungsteile
- Enorme Zeitersparnis beim Lösen festgerosteter Schrauben
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten wie z.B. an Lambdasonden, Glühkerzen, Auspuffanlagen, Bremsnippeln, Spurstangen, Fahrwerksteilen
- Ausbau geklebter Seitenscheiben, geklebter Karosserieteile und Entfernen von Aufklebern, Folien und Spachtelmasse



1.250 W
 Werkstück: bis 30 mm
 Gewicht: 1.200 g
 Art.-Nr. 7 IHG 7

1.500 W
 bis 43 mm
 2.400 g
 Art.-Nr. 7 IHG 8

2.250 W
 bis 80 mm
 2.400 g
 Art.-Nr. 7 IHG 22

TRAGBARES INDUKTIONSHHEIZGERÄT 3,7 kW

GYS

Die Einstiegsklasse für KFZ-Werkstätten

- Punktgenaue Erhitzung der Bauteile
- Keine offene Flamme – keine Beschädigung umliegender Bauteile
- Besonders für beengte Einsatzbedingungen
- Flüssiggekühlt

Technische Daten: **3,7 kW**
 Anschluss: 230 V
 Schlauchlänge: 2 m
 Gewicht: 15 kg

TRAGBARE AUSFÜHRUNG



Art.-Nr. D 56992

INDUKTIONSHHEIZGERÄTE

GYS

Wenn Wärme hilft und Flammen stören

- Optimale Geräte für die PKW-Werkstatt / Karosseriebauer
- Keine Umgebungsbeschädigung durch offene Flammen
- Gezieltes Lösen fester Schrauben, geklebter Metall-Teile (auch Alu) und von Unterbodenschutz durch Wärme
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten wie z.B. Auspuffanlagen, Spurstangenmutter, Bremsflüssigkeitsventile, Seitenscheibenausbau, geklebte Karosserieteile ausbauen usw.
- Wärmeausbreitung aus dem Bauteil von innen heraus – nur geringe Strahlungswärme an Umgebungsteile
- Wassergekühlt – hohe Leistung auch bei Dauerbetrieb
- **Combiduction: inkl. Karosserie-Induktor-Aufsätze** für Glas und Klebstoff



| | 5,2 kW, 230 V | 5,2 kW, 230 V | 10 kW, 400 V | 16 kW, 400 V | 22 kW, 400 V |
|-----------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
| Schlauch: | 3 m | 3 m | 4 m | 6 m | 6 m |
| Gewicht: | 70 kg | 72 kg | 80 kg | 120 kg | 130 kg |

Art.-Nr. D 55599

Art.-Nr. D 65901

Art.-Nr. D 58590

Art.-Nr. D 57814

Art.-Nr. D 66861





AUSBEULSTATION

Zur Stahl-Karosserie-instandsetzung

- Bleche ausbeulen und einziehen
- Multifunktionspistole für Gleithammerarbeiten, Blechentspannung und Aufschießen von U-Scheiben, Bolzen, T-Stiften, Wellendraht und 3-fach Blechen
- Automatische Kontaktzündung
- Zeit- und Leistungsautomatik mit Schweißstromoptimierung
- Mikroprozessorgesteuert mit werkseitigen Voreinstellungen – leichte Bedienbarkeit
- Schweißstrom max. 3.800 A (400 V)
- Mit Standardzubehör-Set



Easyliner 39.04 Set

Lieferumfang: Trafo GYSPOT 39.04, Fahrwagen, Automatik-Multifunktionspistole, Zughebelbrücke, Zubehör-/ Verschleißteile-Box Stahl

Art.-Nr. D 53601

Speedliner Pro 400-Set

GYSPOT Pro 400, Fahrwagen, Automatik-Multifunktionspistole, manuelle Pistole, Zughebel, Zugbrücke mit Fußverlängerungen, Ausbeulhandzange mit Zubehör, 3 Zugstäbe, Lademagazin für Anschweißösen, magnetische Masse, 2 Zubehör-Boxen Stahl

D 35041

PUNKTSCHWEISS-INVERTERANLAGE

Besonders für hoch- und höherfeste Bleche

- Punktschweißanlage für alle Elemente einer Auto-Karosserie
- Verschweißen verschiedener Stahlsorten (UHLE, THLE, HLE, Boron)
- Automatikmodus zur Schweißparameter-Regelung
- Inkl. G1-Arm
- Leichteste (9,7 kg) High-Tech-Zange mit integriertem Transformator inkl. Wasserkühlung – hohe Einschaltdauer
- Hohe Punktschweißleistung (10 Punkte/min.)

Technische Daten: 400 V (3-ph)
Schweißstrom: bis 13.000 A
Netzabsicherung: 20 A
Anpressdruck: 550 daN / 8 bar
Kabel/Netzkabel: 4 m / 8 m

Gyspot Inverter PTI NEO

Art.-Nr. D 24779



Upgrade-Set

Art.-Nr. D 22782



INVERTER SCHWEISS- UND LÖTANLAGE

Keine Rüstzeitverluste durch gleichzeitige Beschickung mit unterschiedlichen Drähten

- Für Schweißarbeiten an Stahl-, Edelstahl und Aluminiumdünnblechen, sowie für MIG-Löten von hochfestem Stahl mit CuSi3 und CuAl8-Draht (ideal für Karosseriereparaturarbeiten)
- Easy Modus Schweißautomatik – Material/Draht/Gas eingeben
- Sequenzielles Punktschweißen: SPOT+DELAY einstellbar
- Verstärkte Auflageplatte für 2 Gasflaschen
- 4-Rollen-Drahtvorschub

Lieferumfang: 2 Druckminderer, 1 Automatik-Schweißhelm, 1 MIG-Brenner-Zubehörkit MB 15

Technische Daten: 230 V (1-ph)
Schweißbereich: 10 - 200 A
Draht-Ø: 0,6 - 1,0 mm

2 Brenner

für Drahtrollen-Ø: 1x 200 / 1x 300 mm
inkl. Drahtrollen CuSi / AlSi

Art.-Nr. D 75139

3 Brenner

3x 200 mm
CuSi / AlSi / Stahl

D 75160



PULSE SCHWEISS- UND LÖTANLAGE

Keine Rüstzeitverluste – 3 integrierte 4-Rollen-Drahtvorschubeinheiten mit 3 Brennern

- Inverterbasiertes Pulse-Schweißen – beste Ergebnisse bei kühlerer Anwendung: weniger Verzug und Gefügeveränderung
- Für Schweißarbeiten an Stahl-, Edelstahl und Aluminiumdünnblechen, sowie für MIG-Löten von hochfestem Stahl
- Schweißperformance vergleichbar mit 3-phasigen Stromquellen
- Synergien: Draht, Material/Gas und Materialstärke eingeben – mit optimalen Schweißparameter schweißen
- PFC Spannungsanpassung
- Mit 2T und 4T Schweißmodus

Lieferumfang: 3 Marken-Schweißbrenner (CuSi, Stahl, Alu)
1 TrueColor-Schweißhelm 9-13
2 Druckminderer und 1 Massekabel
Je 1 Drahtrolle: Stahl / CuSi / AlSi
1 MIG-Brenner-Zubehörkit MB 25

Technische Daten: 230 V (1-ph)
Schweißbereich: 10 - 220 A
Draht-Ø: 0,6 - 1,2 mm

Art.-Nr. D 80591



SCHWEISSHELM TRUE COLOR

Flüssigkristall-Anzeige mit LCD True Color

- Erhöhte Empfindlichkeit (4 Sensoren)
- Schweißen/Schleifen am Helm einstellbar
- Empfindlichkeit/Zeit im Helm einstellbar
- Einsatzbereiche MMA 5>400 / TIG2>300 / MIG-MAG 5>400
- Solar + Batterie



TRUE COLOR TECHNOLOGIE
(nur in der Frontscheibe)

ALIEN XXL+

Dunkelstufe: 5-9 / 9-13
Verschlusszeit: 0,08 ms
Öffnungszeit: 0,15-0,8 sec
Gewicht: 560 g
Sichtscheibe: 100x93 mm

Art.-Nr. 068698



APOLLO+

5-9 / 9-13 (Seite 5)
0,08 ms
0,15-0,8 sec
550 g
100x67 mm
+2x 87x102 mm (Seite)

068681



AUTOGEN-AUSSTATTUNG



Montage-, Schweiß- und Schneidanlage

Lieferumfang: Schweiß- und Schneidbrennersatz im Koffer
Stahlflaschenwagen mit je 1 Stahlflasche gefüllt (Sauerstoff, Acetylen)
Je 1 Druckminderer Sauerstoff, Acetylen
Je 1 Rückschlagsicherung Sauerstoff, Acetylen
10 Meter Autogenschlauch, anschlussfertig
Schweißbrille, Gasanzünder

Gasflaschen mit 2x 10 Liter gefüllt
Art.-Nr. 5000 000 0015 W

Gasflaschen mit 2x 20 Liter gefüllt
Art.-Nr. 5000 000 0016 W



SCHWEISSGASE

widmann **gas**

Tauschflaschen-System

- Keine Vertragsbindung – keine Mietgebühren
- Keine Füllungszuschläge – sofortiger Tausch „voll gegen leer“
- Keine Einzelflaschen-, TÜV-, GGVS-/Maut- oder Wartungs-Zuschläge

| | |
|-----|--------------------------|
| Gas | Mischgas 18 (Arcox® 18) |
| 10l | 4050 1000 T2RW |
| 20l | 4050 2000 T2RW |
| 50l | 4050 5000 T2RW |

| | | |
|-----|----------------|--------------------|
| Gas | Argon 4.6 | Argon 4.8 |
| 10l | 4090 1000 T2RW | 4100 1000 T2RW |
| 20l | 4090 2000 T2RW | 4100 2000 T2RW 4.8 |
| 50l | | 4100 5000 T2RW |

| | | |
|-----|----------------|----------------|
| Gas | Sauerstoff | Acetylen |
| 10l | 4620 1000 T2RW | 4000 1000 TORW |
| 20l | 4620 2000 T2RW | 4000 2000 TORW |
| 50l | 4620 5000 T2RW | 4000 5000 TORW |



SCHUTZGAS-SCHWEISSDRAHT 16 KG

Preisänderung aufgrund von Rohstoffschwankungen vorbehalten!



| | | | |
|--------------|-------------|---------|---------|
| Drahtstärke: | 0,8 mm | 1,0 mm | 1,2 mm |
| Art.-Nr. | SG2 2114180 | 2114280 | 2114380 |

| | | | |
|----------|-------------|---------|---------|
| Art.-Nr. | SG3 2115080 | 2115180 | 2115280 |
|----------|-------------|---------|---------|

MIG-MAG SCHWEISSBRENNER

LORCH
smart welding

Preisgünstiger Ersatz

| | | | |
|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|
| Technische Daten: | ML 1500 | ML 2500 | ML 3800 |
| Belastung CO ₂ : | 180 A | 230 A | 320 A |
| Belastung Mischgas: | 150 A | 200 A | 270 A |
| Draht: | 0,6 – 1,0 mm | 0,8 – 1,2 mm | 0,8 – 1,6 mm |
| Art.-Nr. | ML 1500, 3 m 503.1500.3 | ML 1500, 4 m 503.1500.4 | ML 2500, 4 m 503.2500.4 ML 3800, 4 m 503.3800.4 |



INVERTER-SCHWEISSGERÄT

Schweisskraft
Schweißtechnik

inkl. Brenner, Werkstückleitung, Korbspulenadapter, Druckminderer

Stufenlos regelbare MIG-MAG Anlage

- Synergiekennlinien: 3 Schritte für perfektes Ergebnis
- Modernste Inverter-Technik für präzises Schweißen und gleichmäßigen Lichtbogen
- Lichtbogencharakteristik genau anpassbar

INKL. SCHWEISSHELM

| | | | |
|----------------------------|-----------------|---------------|---------------|
| Technische Daten: | Syn-Mig 201-2 P | Syn-Mig 253-4 | Syn-Mig 323-4 |
| Schweißbereich MIG/MAG: | 3 – 200 A | 30 – 250 A | 30 – 315 A |
| ED bei max. Strom (40° C): | 30 % | 60 % | 40 % |
| Schweißstrom bei 100 % ED: | 110 A | 195 A | 200 A |
| Spannungseinstellung: | stufenlos | stufenlos | stufenlos |
| Netzspannung: | 230 V | 400 V | 400 V |
| schweißbarer Stahldraht: | 0,6 – 1,0 mm | 0,8 – 1,2 mm | 0,8 – 1,2 mm |
| Brenner: | 4 m | 4 m | 4 m |
| Drahtvorschub: | 2 Rollen | 4 Rollen | 4 Rollen |
| Art.-Nr. | P+107.1202 | P+107.1254 | P+107.1323 |



INVERTER-SCHWEISSGERÄT

inkl. Brenner, Werkstückleitung, Korbspulenadapter, Druckminderer

LORCH
smart welding

Die neueste Generation bringt Industriestandards in Ihre Werkstatt

- Stabiler Lichtbogen mit weniger Spritzern und besserem Handling
- Verfahren MIG-MAG (WIG / Elektrode) für Material Stahl, Edelstahl, Alu
- Bewährte Invertertechnologie mit stufenloser Spannungsverstellung
- Einstellautomatik – Material-/Draht-/Gas-Kombination eingeben
- Schräger Brenneranschluss – minimaler Drahtwiderstand
- Elektronische MIG-MAG-Logik mit 2-Takt, 4-Takt, Punkt- & Intervall

| | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Technische Daten: | R 200 ControlPro 24/4 | R 300 ControlPro 24/4 |
| Schweißbereich: | 20 – 220 A | 20 – 290 A |
| ED bei max. Strom (40° C): | 25 % | 25 % |
| Schweißstrom bei 100% ED: | 100 A | 200 A |
| Spannungseinstellung: | stufenlos | stufenlos |
| Netzspannung: | 230 V Schuko | 400 V CEE 16 |
| schweißbare Drähte: Stahl: | 0,6 – 1,0 mm | 0,6 – 1,2 mm |
| Aluminium: | 0,8 – 1,0 mm | 0,8 – 1,2 mm |
| Lötbarer Draht CuSi: | 0,8 – 1,0 mm | 0,8 – 1,2 mm |

| | | |
|----------------|--------------|--------------|
| Drahtvorschub: | 2 Rollen | 4 Rollen |
| Art.-Nr. | P+226.7001.0 | P+226.7002.0 |



WIG SCHWEISSINVERTER

inkl. Schweißhelm, WIG-Brenner 4 m, Druckminderer, Werkstückleitung und Schweißhandschuhe

Schweisskraft
Schweißtechnik

Tragbar für mobilen Einsatz

- AC-Funktion für Aluminium
- DC-Funktion für Stahl und Edelstahl
- PFC (Leistungsfaktorkorrektur) – Einsatz auch an Kabeltrommel oder Generator
- Pulsfunktion – kühles Schmelzbad
- Berührungslose HF-Zündung – Nähte ohne Wolframeinschlüsse
- Einstellbare Schweißkurve
- Jobspeicher (nur 107 4202)

| | |
|----------------------|--------------|
| Technische Daten: | |
| Spannung: | 230 V |
| Schweißstrom: | 5 – 200 A |
| schweißb. Elektrode: | 1,6 – 4,0 mm |
| Blechkicken: | 0,5 – 10 mm |

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE Set

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Strom bei 100% ED (40° C): | 145 A (135 A Elektrode) |
| ED bei max. Strom (40° C): | 50 % (30% Elektrode) |
| Pulsfrequenz: | 0,5 – 200 Hz |

Art.-Nr. 107 4201 SET

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE Set

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Strom bei 100% ED (40° C): | 155 A (120 A Elektrode) |
| ED bei max. Strom (40° C): | 60 % (35% Elektrode) |
| Pulsfrequenz: | 0,5 – 999 Hz |

Art.-Nr. 107 4202 SET



SCHWEISSTISCH

Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- Aus hochwertigem Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- Standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- Inkl. 4 Lenkrollen mit Feststellbremsen

Inhalt Zubehör-Set:

6x Zwinge, 2x bzw. 4x Zwinge 45°/90°; 4x Prisma; 30x Spannbolzen; 0x bzw. 4x Magnetspannbolzen; 10x bzw. 6x Anschlag; 16x bzw. 8x Winkel

| | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|
| Technische Daten: | System 16 mm | System 28 mm |
| Anwendung: | filigrane | schwere |
| Tischhöhe: | 850 mm | 850 mm |
| Traglast: | 2.000 kg | 4.000 kg |
| Materialstärke: | 11,5 – 13 mm | 24,5 – 27 mm |
| Bohrungsraster: | 50x50 mm | 100x100 mm |
| Grundhärte: | 280 – 340 Vickers | 165 – 220 Vickers |
| Oberflächenhärte: | 450 – 850 Vickers | 450 – 750 Vickers |

| | | |
|--------------|----------------|---------------|
| System | Tisch 16 mm | Zubehör 16 mm |
| Maße LxB: | 1.200 x 800 mm | |
| Seitenwange: | 100 mm | |
| Gewicht: | 193 kg | |
| Art.-Nr. | P+TISCH16 | P+ZUBEHÖR16 |

siegmund

Schweisskraft
Schweißtechnik



BERATUNG AUF IHREN BETRIEB ZUGESCHNITTEN



| | | |
|------------------|------------------|----------------------------|
| Tisch 28 mm | Tisch 28 mm | Zubehör 28 mm |
| 1.500 x 1.000 mm | 2.000 x 1.000 mm | |
| 200 mm | 200 mm | |
| 577 kg | 730 kg | |
| Art.-Nr. | P+TISCH28#1 | P+TISCH28#2 P+ZUBEHÖR28 |