

FASSPUMPEN

Teleskop-Fasspumpe

- Frost*, Kühler- schutzmittel*, Heizöl, Diesel, Öle
- Fässer 55 - 210 l
- Fassverschraubung G2" a
- Fördermenge ca. 300 ml/Hub

* nur unverdünnt (siehe Beständigkeitsliste)

Teleskop-Fasspumpe
13 012

Kurbel-Fasspumpe

- Exzellente Saug- leistung durch höchste Bauteilpräzision
- Getriebe-, Motor-, Maschinenöle bis SAE 90, Heizöl, Diesel
- Fässer 60 - 220 l
- Fassverschraubung G2" a
- Fördermenge ca. 300 ml/Umdrehung

Kurbel-Fasspumpe
13 055

Handhebel-Fasspumpe

- Öle bis SAE 50, Diesel, Petroleum, Kerosin, Glycerin und Kühler- frostschutz unverdünnt
- 1,5 m Schlauch mit Stahlauslaufkrümmer
- Fässer 60 - 220 l (G2" a)
- Teleskopsaugrohr 335 - 955 mm
- Fassadapter G2"
- Fördermenge ca. 400 ml/Hub

Handhebel-Fasspumpe
13 044

Chemikalien- Fass-Pumpe

- Scheibenklar, Säuren, Laugen und Chemikalien auf Wasserbasis
- Kunststoff- Auslaufkrümmer
- Fässer 60 - 220 l (G1 1/2" a + G2" a)
- Förderung ca. 19 l/min.

Chemikalien-Pumpe
13 003 001

Getriebeölpumpe

- Getriebe-, Motor-, Maschinenöle
- Auslaufgarnitur mit Absperrhahn
- 250 ml/Doppelhub
- Für Gebinde 5 - 60 l
- Fassver- schraubung (G2" a)

Getriebeölpumpe
17 026

PRESSOL

Stabiler Fahrwagen

- Für max. 60 l Fässer und Kanister
- Fahrgreif höhenverstellbar
- Pumpenhalter mit Fassverschraubung G2"

Fahrwagen bis 60 l
17 008 950

genaue Medienverträglichkeit: siehe Beständigkeitsliste

ELEKTROPUMPEN PREMAXX

Für Diesel und Heizöl

- Ansaugstufe mit integriertem Heberschutz (AuslaufsicHERung) nach WHG ständig wirksam
- Teleskopsaugrohr mit Filter (Tauchtiefe ca. 400 - 1.200 mm)
- Fassgewinde G2", Zapfschlauch 4 m, DN 19

Anschlussspannung: 230 V 12 V 24 V
Förderleistung: ca. 52 l/min. ca. 38 l/min. ca. 43 l/min.

mit Standard-Zapfpistole

Art.-Nr. 23 731 23 711 23 721

mit Automatik-Zapfpistole mit Drehgelenk

Art.-Nr. 23 734 23 714 23 724



ADBLUE® FASSPUMPEN

Handhebel-Fasspumpe AdBlue®

- Fässer 60 - 220 l (G2" a)
- Fassadapter G2"
- Förderung ca. 400 ml/Hub
- Aus ABS/Polyamid mit FKM/HNBR-Dichtungen
- Zerlegbar, leicht reinigbar



Handhebel-Fasspumpe
13 040

Kurbel-Pumpe AdBlue®

- Dünflüssige Stoffe wie AdBlue®, Scheibenklar, Diesel und Wasser
- Aus Polypropylen mit FKM-Dichtungen
- Fässer 60 - 220 l; Ansaugfilter
- Förderung ca. 180 ml/Umdr.
- Über Fassver- schraubung (G2" a) höhen- verstellbar



Kurbel-Pumpe AdBlue®
13 065

Fass-Pumpe AdBlue®

- Nur für AdBlue®
- Saugrohr 1.000 mm
- Fässer 60 - 220 l (G2" a)
- Förderung ca. 500 ml/Hub



6 m Schlauch/Zapfventil
13 004 950

1,5 m Abgabeschlauch inkl. Adapter G 2" i auf M 56 x 4 a
13 004 960

1,5 m Abgabeschlauch
13 004

Nach Gebrauch mit warmem Wasser auswaschen, vermeidet Kristallbildung und Pumpenschäden

TRANSPORT-DIESELTANK MIT PUMPE

3 m Kabel mit Batterieklemmen

Optimal zum Transport auf Klein-LKWs, Transportern oder Pick-Ups

- Betanken von Maschinen/Fahrzeugen direkt am Einsatzort
- Selbstansaugende Pumpe, 4 m Schlauch mit Automatik-Zapfventil
- Mit Gabelstapler unterfahrbar und kranbar
- Einwandiger Tank, Temperaturbereich -10 / +40° C
- ADR-Zulassung zur Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße
- Abschließbare Schutzhaube, gewölbt – guter Wasser-Abfluss
- Präzisions-Füllstandsanzeige
- Entlüftungsventil



200 l / 12 V 300 l / 12 V 450 l / 12 V

Maße (LxBxH): 1.000x654x547 mm 1.000x654x727 mm 1.200x800x912 mm

Art.-Nr. 26 470 26 490 26 420

Auf Anfrage auch mit Digitalzähler oder 24 V Pumpe erhältlich

PRESSOL

ALTÖL-AUFFANG-/ABSAUGGERÄT 75 L

Netzunabhängige Vakuum-Absaugung

- 3 Absaugsonden (5, 6, 8 mm) im Köcher
- Inkl. Adapter für BMW, MB, VW/Audi
- Fahrbar, 2 große Bock- und 2 Lenkrollen
- Höhenverstellbarer Auffangtrichter Ø 420 mm mit herausnehmbarem Sieb
- Druckluftentleerung mit Überdruckventil
- Füllstandsanzeige

Technische Daten:
Absaugleistung: 1 - 4 l/min.
Öltemperatur: min. 70° C
Kapazität: 45 - 50 l

Art.-Nr. 27 622 680

PRESSOL



ÖLVERSORGUNG

Preisgünstig, direkt montiert

- Pneumatik-Ölförderpumpe 3:1
- Wartungseinheit, Luftspiralschlauch 5 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Drehgelenk
- Winkelauslauf und Antitropfmundstück
- 4 m Ölförderschlauch
- Für Fass- und Tankmontage
- Nicht eichfähig



Art.-Nr. 19 266 888

FAHRBARE FRISCHÖLANLAGE

Mobil und flexibel

- Fahrwagen für max. 220 l Fässer
- Pneumatik- Ölförderpumpe 3:1
- Digitaler Hand- durchlaufzähler mit Auslaufschlauch und Antitropfmundstück
- Förderschlauch 4 m
- Saugrohr G 3/4" 860 mm
- Nicht eichfähig

Fasswagen:
Art.-Nr.

Stahlrohr mit Zapfventilhalter
19 244 561

Vollmetall mit Pistolenablage
19 244 551



PRESSOL

TRICHTER MIT SIEBEINLAGE

hünersdorff

Säure- und chemikalienbeständig



Ø / Auslauf 168 / 17 mm 208 / 20 mm 260 / 20 mm 350 / 32 mm
Art.-Nr. 951 100 951 200 954 100 954 200



Schlauch 460 mm
 Ø / Auslauf 210 / 19 mm 205 / 23 mm 175 / 24 mm
Art.-Nr. 953 500 955 200 956 200

MASSGEFÄSS

hünersdorff

Säure- und chemikalienbeständig



• Eingespritzte und blau geprägte Mess-Skala

1l 2l 5l
Art.-Nr. 936 000 937 000 939 000

• Geprägte Mess-Skala
 • Überlaufschutz

1l 2l 3l
Art.-Nr. 932 600 932 700 933 800



SW STAHL

PROFESSIONAL TOOLS

AUFFANGWANNE



18 L
 Innenmaße 560 x 410 x 80 mm
Art.-Nr. 07376 L

40 L
 820 x 540 x 95 mm
07377 L



8 L
 Ø x H 400 x 100 mm
Art.-Nr. 07374 L

16 L
 440 x 140 mm
07375 L

Mit Ausgießer und Handgriffen

KRAFTSTOFF-KANISTER

hünersdorff

Für Benzin, Diesel und andere Gefahrgüter

- Inkl. Auslaufrohr und unverlierbarer Kindersicherheitsverschraubung
- Innen-Ø Füllöffnung 29 mm, Gewinde Außen-Ø 38 mm
- Mit UN-Zulassung



Größe 5 Liter 10 Liter 20 Liter
 VE 12 Stück 5 Stück 3 Stück
Art.-Nr. 811 400 812 800 813 500

INDUSTRIEFETTPRESSE

PRESSOL

- Für Fette bis NLGI 2
- Bewegliche Schubstange – auch für beschädigte Kartuschen
- Füllbar mit Fettfüllgerät, Kartusche oder losem Fett
- Inkl. Panzerschlauch 300 mm mit 4 Backen Präzisions-Mundstück

Art.-Nr. 12 636 101



G-Kupplung

- Für alle gängigen Fettpressen
- Anschluss M 10x1

Art.-Nr. 12 649

ZWEIHAND-FETTPRESSE

PRESSOL

Panzerschlauch mit 4-Backen-Präzisionsmundstück

Für Schraubkartuschen

- Variabler Hub für Fette bis NLGI 2
- Vakuumprinzip für vollständige Restentleerung
- Gefahrlose Demontage teilentleerter Kartuschen
- Hoher Abschmierdruck zum Befüllen langer Leitungen

für 500 g „Reiner“
Art.-Nr. 12 851

für 500 g „Reiner“ und 400 g „Lube Shuttle“
Art.-Nr. 12 841



Panzerschlauch mit integrierter Dichtung

* ohne Abbildung

TEILEREINIGUNGSGERÄTE

Ideal für den Einsatz in jeder Werkstatt oder Instandsetzungsabteilung

- Robuste und stabile Bauweise (Made in Germany)
- Pulverbeschichtete Stahlkonstruktion – hohe Langlebigkeit
- Bedienerfreundliche, wartungsfreie Technik, 3 Jahre Garantie auf die IBS-Pumpe (bei Verwendung von IBS-Spezialreiniger)
- Kostenersparnis durch Reinigung im Kreislaufsystem
- Erfüllt die Anforderungen der Kreislaufwirtschafts-Gesetzgebung

- Anwenderfreundlich und leicht bedienbar dank bequemer, sowie sicherer Fußschalter-Technik, gem. DGUV Regel
- Sicherheit am Arbeitsplatz – GS + TÜV geprüfte Sicherheit
- Hohe Tragfähigkeit, ergonomische Arbeitshöhe
- Beste Ökoeffizienz – Strom-/Energiesparend



STARTSET: Purgasol 50 l
 Typ BK-50 – kostengünstiges Werkstattgerät
 Arbeitsfläche/Tragkraft: 646 x 465 mm / 50 kg
Art.-Nr. P+212 0016



STARTSET: Purgasol 50 l
 Typ G-50-I – stabile, geschlossene Industrie-Version
 790 x 490 mm / 150 kg
P+212 0008



STARTSET: Purgasol 50 l
 Typ F2 – fahrbar im Sackkarrenprinzip
 Arbeitsfläche/Tragkraft: 790 x 490 mm / 100 kg
Art.-Nr. P+212 0018



STARTSET: Purgasol 200 l
 Typ M – für große und schwere Teile
 1.135 x 660 mm / 250 kg
 ohne Auffangwanne mit Auffangwanne
P+212 0003#3 P+2120003

SPEZIALREINIGER PURGASOL

IBS

Konzept zur Rücknahme und Entsorgung

- Ideal für alle Reparatur-, Wartungs- und Instandhaltungswerkstätten
- Schnelle und gleichmäßige Verdunstung
- Materialschonend mit ausgezeichneter Reinigungswirkung
- Hervorragende Kriech Eigenschaften (löst und unterwandert den Schmutz – Öl- und Fettverschmutzungen werden problemlos gelöst)
- Hautgutachten vorhanden, dermatologische Unbedenklichkeit bestätigt
- Hohe Sicherheit am Arbeitsplatz und Umweltschutz in einem
- Flammpunkt > 61 °C



25 Liter 50 Liter 200 Liter
Art.-Nr. 205 0085 205 0062 205 0057



ENTSORGUNG

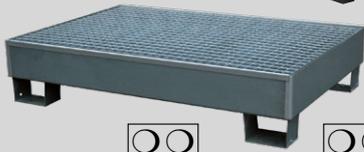
- Gesicherte und gesetzestkonforme stoffliche Verwertung
- Bei Lieferung von neuem Reiniger nimmt IBS den verbrauchten Reiniger gleichzeitig zurück (bei Bedarf auch Fremdreiniger)

Servicepauschale für Fracht und Übernahmeschein:

AUFFANGWANNEN VERZINKT

Vorschriftsmäßig gelagert

- Komplett feuerverzinkt mit verzinktem Gitterrost
- Erfüllt die Anforderungen nach dem Wasserhaushaltsgesetz
- Baumusterprüfung nach Ü-Zeichen



für 2 Fässer à 200 l

Maße: 1.200 x 800 x 325 mm
Volumen: 210 l

Art.-Nr. 25001



für 3 Fässer à 200 l

Maße: 1.800 x 800 x 325 mm
Volumen: 230 l

Art.-Nr. 25006



für 4 Fässer à 200 l

Maße: 2.400 x 700 x 250 mm
Volumen: 252 l

Art.-Nr. 25007

VORRATS-/ENTSORGUNGSTANKS

Der Multi unter den Tanks

- Für Frischöl, Altöl, Heizöl und Diesel
- PE-Innenbehälter mit verzinkter Außenhülle
- Doppelwandig – ersetzt Auffangwanne
- Mit Palettenfuß, Füllstands- und Leckanzeige
- Nach GGVS und GGVE zugelassen für Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A III

Technische Daten:

Maße Grundfläche (LxB): 1.135 x 727 mm

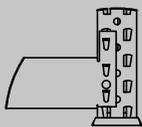
	1.000 l	700 l
Höhe:	1.625 mm	1.185 mm
Gewicht:	84 kg	65 kg
Art.-Nr.	VET 1000 L	VET 700 L



Altöl-Einfüllbehälter mit Deckel	Altöl-Absaugrohr für Tank 700 l	Altöl-Absaugrohr für Tank 1.000 l	Temperguss-Bogen 90°	Tankwagenkuppelung mit Deckel
Art.-Nr. 27987	3045280	3045259	181269	737143

REIFENREGALE

- Schonende Reifen-/Felgengeneinlagerung – Spezial-Traversenprofil
- Keine seitliche Nockung – verhindert Schäden an den Felgen
- Rahmen und Traversen verzinkt
- Grundregal mit 2 Rahmen, Anbauregal mit 1 Rahmen
- Benötigt keine Kreuzverbände zur Aussteifung
- Stabiles, robustes Regalprofil aus dem Mehrgeschossanlagen-Bau
- Boden- oder Wandbefestigung gegen Kippen muss bauseits erfolgen



Technische Daten:

Tiefe:	400 mm
Höhe 3 Ebenen:	2.206,50 mm
Höhe 4 Ebenen:	3.006,50 mm
Breite Rahmen:	je 50 mm
Feldbelastung:	max. 1.000 kg*
Tragkraft Traversen-Paar:	max. 200 kg*

* bei gleichmäßiger Lastverteilung



	3 Lagerebenen			4 Lagerebenen		
Feldbreite	1 m	1,5 m	2 m	1 m	1,5 m	2 m
Grundregal:	22 10 43 G	22 15 43 G	22 20 43 G	30 10 44 G	30 15 44 G	30 20 44 G
Anbauregal:	22 10 43 A	22 15 43 A	22 20 43 A	30 10 44 A	30 15 44 A	30 20 44 A

Rauscher F.X.

| Lagertechnik | Stahlbau | Betriebsseinrichtung

FASSREGALE

Ihr Abfüllplatz

- Komplett feuerverzinkt
- Zur Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten (z.B. Säuren, Laugen, Öle und sonstige aggressive Chemikalien)
- Inkl. Auffangwanne 60 l – baumustergeprüft und zugelassen

für 2 Fässer à 60 l
Maße: 650 x 816 x 1.140 mm

Art.-Nr. 25011

für 4 Fässer à 60 l + 1 Gitterrost
Maße: 1.050 x 816 x 2.000 mm

Art.-Nr. 25014

für 6 Fässer à 60 l + 1 Gitterrost
Maße: 1.350 x 816 x 2.000 mm

Art.-Nr. 25018

für 8 Kanister à 20 l
Maße: 1.050 x 816 x 1.140 mm

Art.-Nr. 25163



AKKU RADHEBER

Doppel-Akku, integriertes Ladegerät

- Montage und Transport von Rädern
- Große Räder besitzen mit 35-45 kg oft ein sehr hohes Eigengewicht
- Leichtes Fahrgestell mit 4 Lenkrollen (2 gebremst), niedriger Schwerpunkt
- Raddimension 135/80 R13 bis 305/30 R 26
- 150 – 200 Hub- & Senkungen je Ladung

Technische Daten:

Hub:	1.200 mm (2mm genau)
Höhe:	1.620 mm
Tragkraft:	65 kg



Ohne vordere Ausleger, mit Klapp- Gegengewichten für Scheren- und mobile Bühnen
Fuß 1.105 x 942 mm / Gewicht 105 kg

Art.-Nr. WK RMH 65

Kompakt Version noch besser rangierbar
Fuß 736 x 711 mm / Gewicht 70 kg

Art.-Nr. WK CV RMH 65

REIFENKARRE

- Einzigartiges Greifsystem passt sich an Radgröße an
- Patentiertes Kippsystem – Achse verlagert sich
- Vollgummireifen

Dominator:

- Auch für schwere/große Räder
- Höhenverstellbare Griffe

	Classic
max. Rad-Ø	760 mm
Abladen:	Push 'n Pull Hebel

Art.-Nr. Y471147HD NEU



Video Classic



Video Dominator



	Dominator
max. Rad-Ø	830 mm
Abladen:	Kippedal

Art.-Nr. Y471148HD



REIFENKARRE

- Direktaufnahme von Räder-/Reifenstapeln mit bis zu 8 Reifen
- Luftbereit, Tragkraft 200 kg
- Durch Griffholme zu bedienende Spreiz-Aufnahme
- Aufnahme von Wheel Trolley möglich

Art.-Nr. 0516 6501 5000

RAD-TRANSPORTSYSTEM

KUNZER
Qualität verbindet

- Felgen- und Reifenrangierer Ø 640 mm
- Für bis zu 8 Räder (max. 136 kg)
- Radschrauben-Aufbewahrungsmulde
- Eine gebremste Rolle



Art.-Nr. 7 FR 01.1

