FASSPUMPEN

PRESSOL

Teleskop-Fasspumpe
- Frost*-, Kühlerschutzmittel*, Heizöl, Diesel, Öle
- Fässer 55 - 210 l
- Fassverschraubung G2“a
- Fördermenge ca. 300 ml/Hub

* nur unverdünnt (siehe Beständigkeitsliste)

Kurbel-Fasspumpe
- Exzellente Saugleistung durch höchste Bauteilpräzision
- Getriebe-, Motor-, Maschinenöle bis SAE 90, Heizöl, Diesel
- Fässer 60 - 220 l
- Fassverschraubung G2“ a
- Fördermenge ca. 300 ml/Umdrehung

Handhebel-Fasspumpe
- Öle bis SAE 50, Diesel, Petroleum, Kerosin, Glyzerin und Kühlerfrostschutz unverdünnt
- 1,5 m Schlauch mit Stahlauslaufkrümmer
- Fässer 60 - 220 l (G2“ a)
- Teleskopsaugrohr 335 - 955 mm
- Fassadapter G2“
- Fördermenge ca. 400 ml/Hub

Chemikalien-Fass-Pumpe
- Scheibenklar, Säuren, Laugen und Chemikalien auf Wasserbasis
- Kunststoff-Auslaufkrümmer
- Fässer 60 - 220 l (G1 ½“ a + G2“ a)
- Förderung ca. 19 l/min.

Getriebeölpumpe
- Getriebe-, Motor-, Maschinenöle
- Auslaufgarnitur mit Absperrhahn
- 250 ml/Doppelhub
- Für Gebinde 5 - 60 l
- Fassverschraubung (G2“ a)

Stabiler Fahrwagen
- Für max. 60 l Fässer und Kanister
- Fahrgriff höhenverstellbar
- Pumpenhalter mit Fassverschraubung G2“

genaue Medienverträglichkeit: siehe Beständigkeitsliste

Teleskop-Fasspumpe	Kurbel-Fasspumpe	Handhebel-Fasspumpe	Chemikalien-Pumpe	Getriebeölpumpe	Fahrwagen bis 60 l
13 012	13 055	13 044	13 003 001	17 026	17 008 950

ELEKTROPUMPEN PREMAXX

PRESSOL FMT Swiss AG

Für Diesel und Heizöl

- Ansaugstufe mit integriertem Heberschutz (Auslaufsicherung) nach WHG ständig wirksam
- Teleskopsaugrohr mit Filter (Tauchtiefe ca. 400 - 1.200 mm)
- Fassgewinde G2“, Zapfschlauch 4 m, DN 19

Anschlussspannung:	230 V	12 V	24 V
Förderleistung:	ca. 52 l/min.	ca. 38 l/min.	ca. 43 l/min.
mit Standard-Zapfpistole			
Art.-Nr.	**23 731**	**23 711**	**23 721**
mit Automatik-Zapfpistole mit Drehgelenk			
Art.-Nr.	**23 734**	**23 714**	**23 724**

ADBLUE® FASSPUMPEN

PRESSOL

Handhebel-Fasspumpe AdBlue®
- Fässer 60 - 220 l (G2“ a)
- Fassadapter G2“
- Fördermenge ca. 400 ml/Hub
- Aus ABS/Polyamid mit FKM/HNBR-Dichtungen
- Zerlegbar, leicht reinigbar

Kurbel-Pumpe AdBlue®
- Dünnflüssige Stoffe wie AdBlue®, Scheibenklar, Diesel und Wasser
- Aus Polypropylen mit FKM-Dichtungen
- Fässer 60 - 220 l; Ansaugfilter
- Förderung ca. 180 ml/Umdr.
- Über Fassverschraubung (G2“ a) höhenverstellbar

Fass-Pumpe AdBlue®
- Nur für AdBlue®
- Saugrohr 1.000 mm
- Fässer 60 - 220 l (G2“ a)
- Förderung ca. 500 ml/Hub

Hinweis: Nach Gebrauch mit warmem Wasser auswaschen, um Kristallbildung zu vermeiden, die die Pumpe schädigen kann

genaue Medienverträglichkeit: siehe Beständigkeitsliste

6 m Schlauch/Zapfventil
13 004 950

1,5 m Abgabeschlauch inkl. Adapter G 2“ i auf M 56 x 4 a
13 004 960

1,5 m Abgabeschlauch
13 004

Handhebel-Fasspumpe	Kurbel-Pumpe AdBlue®
13 040	13 065

ÖLVERSORGUNG

PRESSOL

Preisgünstig, direkt montiert

- Pneumatik-Ölförderpumpe 3:1
- Wartungseinheit, Luftspiralschlauch 5 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Drehgelenk
- Winkelauslauf und Antitropfmundstück
- 4 m Ölförderschlauch
- Für Fass- und Tankmontage
- Nicht eichfähig

Art.-Nr. 19 266 888

ADBLUE® BEFÜLLTROLLEY

Inkl. Saugrohr für IBC (SEC-Adapter)

PRESSOL

Mit Fasswagen für 200/220 l Fässer

- Inkl. Automatikzapfpistole mit Drehgelenk
- Selbstansaugende Membranpumpe für Dauerbetrieb
- Elektromotor gekapselt – kein Kurzschluss durch Kondensat

Technische Daten: **230 V**
Fördermedien: AdBlue®/Wasser
Fassverschraubung: G1“

für	PKW	LKW/Landmaschinen
Förderleistung:	10 l/min.	35 l/min.
Abgabeschlauch:	4 m	6 m
Art.-Nr.	**25 337 760**	**25 334 760**

Weitere Modelle auf Anfrage!

FAHRBARE FRISCHÖLANLAGE 220 L

PRESSOL

Mobil und flexibel

- Fahrwagen für max. 220 l Fässer
- Pneumatik-Ölförderpumpe 3:1
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Auslaufschlauch und Antitropfmundstück
- Förderschlauch 4 m
- Saugrohr G 3/4“ 860 mm
- Nicht eichfähig

Fasswagen:	Stahlrohr mit Zapfventilhalter	Vollmetall mit Pistolenablage
Art.-Nr.	**19 244 561**	**19 244 551**

ALTÖL-AUFFANG-/ABSAUGGERÄT 75 L

PRESSOL

Netzunabhängige Vakuum-Absaugung

- 3 Absaugsonden (5, 6, 8 mm) im Köcher
- Inkl. Adapter für BMW, MB, VW/Audi
- Fahrbar, 2 große Bock- und 2 Lenkrollen
- Höhenverstellbarer Auffangtrichter Ø 420 mm mit herausnehmbarem Sieb
- Druckluftentleerung mit Überdruckventil
- Füllstandsanzeige

Technische Daten:
Absaugleistung: 1 - 4 l/min.
Öltemperatur: min. 70° C
Kapazität: 45 - 50 l

Art.-Nr. 27 622 680

TRICHTER MIT SIEBEINLAGE

hünersdorff

Säure- und chemikalienbeständig

Ø / Auslauf	168 / 17 mm	208 / 20 mm	260 / 20 mm	350 / 32 mm
Art.-Nr.	951 100	951 200	954 100	954 200

Ø / Auslauf	210 / 19 mm	205 / 23 mm	175 / 24 mm
Art.-Nr.	953 500	955 200	956 200

MASSGEFÄSS

hünersdorff

Säure- und chemikalienbeständig

- Eingespritzte und blau geprägte Mess-Skala

	1 l	2 l	5 l
Art.-Nr.	936 000	937 000	939 000

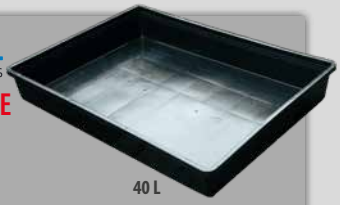
- Geprägte Mess-Skala
- Überlaufschutz

	1 l	2 l	3 l
Art.-Nr.	932 600	932 700	933 800

SW STAHL

PROFESSIONAL TOOLS

AUFFANGWANNE



Innenmaße	18 L	40 L
	560 x 410 x 80 mm	820 x 540 x 95 mm
Art.-Nr.	07376 L	07377 L

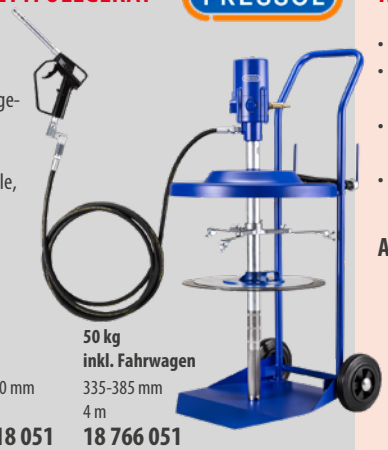
Mit Ausgießer und Handgriffen

Ø x H	8 L	16 L
	400 x 100 mm	440 x 140 mm
Art.-Nr.	07374 L	07375 L

PNEUMATIK-FETTFÜLLGERÄT

PRESSOL

- Pneumatik-Fettpumpe 50:1
- Staubdeckel, Fettfolgekolben und Behälterbefestigung
- Hochdruck-Fettpistole, Z-Drehgelenk



für Behälter:	18 kg	50 kg inkl. Fahrwagen
Behälter-Ø:	240-290 mm	335-385 mm
HD-Schlauch:	2 m	4 m
Art.-Nr.	18 418 051	18 766 051

INDUSTRIEFETTPRESSE

PRESSOL

- Für Fette bis NLGI 2
- Bewegliche Schubstange – auch für beschädigte Kartuschen
- Füllbar mit Fettfüllgerät, Kartusche oder losem Fett
- Inkl. Panzerschlauch 300 mm mit 4 Backen Präzisions-Mundstück

Art.-Nr. 12 636 101

G-Kupplung

- Für alle gängigen Fettpressen
- Anschluss M 10x1

Art.-Nr. 12 649

ZWEIHAND-FETTPRESSE

PRESSOL

Panzerschlauch mit 4-Backen-Präzisionsmundstück

Für Schraubkartuschen

- Variabler Hub für Fette bis NLGI 2
- Vakuumprinzip für vollständige Restentleerung
- Gefahrlose Demontage teilentleerter Kartuschen
- Hoher Abschmierdruck zum Befüllen langer Leitungen

* Zentrier-Adapter für 400 g Kartuschen nur bei 12847

für	500 g „Reiner“
Art.-Nr.	12 851

für	500 g „Reiner“ und 400 g „Lube Shuttle“
Art.-Nr.	12 847

TEILEREINIGUNGSGERÄTE

Ideal für den Einsatz in jeder Werkstatt oder Instandsetzungsabteilung

- Robuste und stabile Bauweise (Made in Germany)
- Pulverbeschichtete Stahlkonstruktion – hohe Langlebigkeit
- Bedienerfreundliche, wartungsfreie Technik, 3 Jahre Garantie auf die IBS-Pumpe (bei Verwendung von IBS-Spezialreiniger)
- Kostenersparnis durch Reinigung im Kreislaufsystem
- Erfüllt die Anforderungen der Kreislaufwirtschafts-Gesetzgebung
- Anwenderfreundlich und leicht bedienbar dank bequemer, sowie sicherer Fußschalter-Technik, gem. DGUV Regel
- Sicherheit am Arbeitsplatz – GS + TÜV geprüfte Sicherheit
- Hohe Tragfähigkeit, ergonomische Arbeitshöhe
- Beste Ökoeffizienz – Strom-/Energiesparend

Typ BK-50 – kostengünstiges Werkstattgerät

Arbeitsfläche/Tragkraft:	646 x 465 mm / 50 kg
Art.-Nr.	P+212 0016

Typ G-50-I – stabile, geschlossene Industrie-Version

	790 x 490 mm / 150 kg
Art.-Nr.	P+212 0008

Typ F2 – fahrbar im Sa

Arbeitsfläche/Tragkraft:	790 x 490 mm / 100 kg
Art.-Nr.	P+212 0018

Typ M – für große und schwere Teile

	1.135 x 660 mm / 250 kg	
	ohne Auffangwanne	mit Auffangwanne
Art.-Nr.	P+212 0003#3	P+2120003

SPEZIALREINIGER PURGASOL

IBS

Konzept zur Rücknahme und Entsorgung

- Ideal für alle Reparatur-, Wartungs- und Instandhaltungswerkstätten
- Schnelle und gleichmäßige Verdunstung
- Materialschonend mit ausgezeichneter Reinigungswirkung
- Hervorragende Kriecheigenschaften (löst und unterwandert den Schmutz – Öl- und Fettverschmutzungen werden problemlos gelöst)
- Hautgutachten vorhanden, dermatologische Unbedenklichkeit bestätigt
- Hohe Sicherheit am Arbeitsplatz und Umweltschutz in einem
- Flammpunkt > 61 °C

	25 Liter	50 Liter	200 Liter
Art.-Nr.	205 0085	205 0062	205 0057

ENTSORGUNG

- Gesicherte und gesetzeskonforme stoffliche Verwertung
- Bei Lieferung von neuem Reiniger nimmt IBS den verbrauchten Reiniger gleichzeitig zurück (bei Bedarf auch Fremdreiniger)

Servicepauschale für Fracht und Übernahmeschein:

AUFFANGWANNEN VERZINKT

Vorschriftsmäßig gelagert

- Komplett feuerverzinkt mit verzinktem Gitterrost
- Erfüllt die Anforderungen nach dem Wasserhaushaltsgesetz
- Baumusterprüfung nach Ü-Zeichen

	für 2 Fässer à 200 l	für 3 Fässer à 200 l	für 4 Fässer à 200 l
Maße:	1.200 x 800 x 325 mm	1.800 x 800 x 325 mm	2.400 x 700 x 250 mm
Volumen:	210 l	230 l	252 l
Art.-Nr.	**25001**	**25006**	**25007**

FASSREGALE

Ihr Abfüllplatz

- Komplett feuerverzinkt
- Zur Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten (z.B. Säuren, Laugen, Öle und sonstige aggressive Chemikalien)
- Inkl. Auffangwanne 60 l – baumustergeprüft und zugelassen

	für 2 Fässer à 60 l	für 4 Fässer à 60 l + 1 Gitterrost	für 6 Fässer à 60 l + 1 Gitterrost	für 8 Kanister à 20 l
Maße:	650 x 816 x 1.140 mm	1.050 x 816 x 2.000 mm	1.350 x 816 x 2.000 mm	1.050 x 816 x 1.140 mm
Art.-Nr.	**25011**	**25014**	**25018**	**25163**

VORRATS-/ENTSORGUNGSTANKS

SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS

Der Multi unter den Tanks

- Für Frischöl, Altöl, Heizöl und Diesel
- PE-Innenbehälter mit verzinkter Außenhülle
- Doppelwandig – ersetzt Auffangwanne
- Mit Palettenfuß, Füllstands- und Leckanzeige
- Nach GGVS und GGVE zugelassen für Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A III

Technische Daten:
Maße Grundfläche (LxB): 1.135 x 727 mm

	1.000 l	700 l
Höhe:	1.625 mm	1.185 mm
Gewicht:	84 kg	65 kg
Art.-Nr.	**VET 1000 L**	**VET 700 L**

	Altöl-Einfüllbehälter mit Deckel	Altöl-Absaugrohr für Tank 700 l	Altöl-Absaugrohr für Tank 1.000 l	Temperguss-Bogen 90°	Tankwagenkupplung mit Deckel
Art.-Nr.	**27987**	**3045280**	**3045259**	**181269**	**737143**

TRANSPORT-DIESELTANK MIT PUMPE

3 m Kabel mit Batterieklemmen

PRESSOL

Optimal zum Transport auf Klein-LKWs, Transportern oder Pick-Ups

- Betanken von Maschinen/Fahrzeugen direkt am Einsatzort
- Selbstansaugende Pumpe, 4 m Schlauch mit Automatik-Zapfventil
- Mit Gabelstapler unterfahrbar und kranbar
- Einwandiger Tank, Temperaturbereich -10 / +40° C
- ADR-Zulassung zur Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße
- Abschließbare Schutzhaube, gewölbt – guter Wasser-Ablauf
- Entlüftungsventil, Präzisions-Füllstandsanzeige

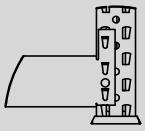
	200 l / 12 V	300 l / 12 V	450 l / 12 V
Maße (LxBxH):	1.000x654x547 mm	1.000x654x727 mm	1.200x800x912 mm
Gewicht:	27 kg	32 kg	56 kg
Art.-Nr.	**26 470**	**26 490**	**26 420**

Auf Anfrage auch mit Digitalzähler oder 24 V Pumpe erhältlich

REIFENREGALE

Rauscher F.X.
| Lagertechnik | Stahlbau | Betriebseinrichtung

- Schonende Reifen-/Felgeneinlagerung – Spezial-Traversenprofil
- Keine seitliche Nockung – verhindert Schäden an den Felgen
- Rahmen und Traversen verzinkt
- Grundregal mit 2 Rahmen, Anbauregal mit 1 Rahmen
- Benötigt keine Kreuzverbände zur Aussteifung
- Stabiles, robustes Regalprofil aus dem Mehrgeschossanlagen-Bau
- Boden- oder Wandbefestigung gegen Kippen muss bauseits erfolgen



Technische Daten:

Tiefe:	400 mm
Höhe 3 Ebenen:	2.206,50 mm
Höhe 4 Ebenen:	3.006,50 mm
Breite Rahmen:	je 50 mm
Feldbelastung:	max. 1.000 kg*
Tragkraft Traversen-Paar:	max. 200 kg*

* bei gleichmäßiger Lastverteilung

	3 Lagerebenen			4 Lagerebenen		
Feldbreite	**1 m**	**1,5 m**	**2 m**	**1 m**	**1,5 m**	**2 m**
Grundregal:	**22 10 43 G**	**22 15 43 G**	**22 20 43 G**	**30 10 44 G**	**30 15 44 G**	**30 20 44 G**
Anbauregal:	**22 10 43 A**	**22 15 43 A**	**22 20 43 A**	**30 10 44 A**	**30 15 44 A**	**30 20 44 A**

KRAFTSTOFF-KANISTER

hünersdorff

Für Benzin, Diesel und andere Gefahrgüter

- Inkl. Auslaufrohr und unverlierbarer Kinder-Sicherheitsverschraubung
- Innen-Ø Füllöffnung 29 mm, Gewinde Außen-Ø 38 mm
- Mit UN-Zulassung

Größe	5 Liter	10 Liter	20 Liter
Art.-Nr.	**811 400**	**812 800**	**813 500**

REIFENKARRE

- Direktaufnahme von Räder-/Reifenstapeln mit bis zu 8 Reifen
- Luftbereift, Tragkraft 200 kg
- Durch Griffholme zu bedienende Spreiz-Aufnahme
- Aufnahme von Wheel Trolley möglich

Art.-Nr. 0516 6501 5000

RAD-TRANSPORTSYSTEM

KUNZER Qualität verbindet

- Felgen- und Reifenrangierer Ø 640 mm
- Für bis zu 8 Räder (max. 136 kg)
- Radschrauben-Aufbewahrungsmulde
- Eine gebremste Rolle

Art.-Nr. 7 FR 01.1

Lieferung ohne Wheel Trolley